



Revêtement de sol vinyle en Lé
et en dalles **Solacore**

U4 P3 E2/3 C2



REVÊTEMENTS DE SOLS RÉSILIENTS



TYPE DE REVÊTEMENT	Revêtement de sol homogène (PVC)	EN ISO 10581	-	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Largeur	EN ISO 24341	2 m	
	Longueur standard :	EN ISO 24341	20 m	
	Dimension des dalles :	EN ISO 24342	608 x 608 mm	
	Conditionnement des dalles :	-	14 dalles / carton / 5,17 m ²	
	Épaisseur totale :	EN ISO 24346	2 mm	
	Poinçonnement rémanent certifié :	EN ISO 24343-1	≤ 0,10 mm	
	Masse surfacique totale :	EN ISO 23997	3 200 g/m ²	
	Essai de résistance à la chaise à roulettes :	EN ISO 4918	Conforme (roulettes type H)	
	Groupe d'abrasion	EN 660-2	M	
CERTIFICATION	Classement UPEC :	-	U4 P3 E2/3 C2	
	N° de certificat UPEC :	QB 30	725/317-003.1	
CLASSEMENTS	Classe d'usage :	EN ISO 10874	23 - 34 - 43	
	Classement Feu :	EN 13501-1	Bfl-s1	
	Glissance :	EN 13893	DS	
	Résistance au glissement :	DIN 51130	R9	
PERFORMANCES TECHNIQUES	Teneur en agent liant :	EN ISO 10581	Type II	
	Type de chaise à roulettes :	EN 12529	Usage de roulettes type W recommandée	
	Type de décor	-	Non Directionnel	
	Protection de surface :	-	PUR	
	Efficacité acoustique :	EN ISO 10140-3	2 dB (donnée informative)	
	Résistance à la lumière :	ISO 105-B02	≥ 6	
	Conductivité thermique :	ISO 8302	0,01 m2 k/w	
	Chauffage par le sol :	EN 1264-2	Adapté	
	Accumulation de charges électrostatiques :	EN 1815	< 2 kV	
ENVIRONNEMENT	Formaldéhyde :	-	NA/HCHO	
	Emissions dans l'air intérieur :	-	A+	
DOMAINE D'UTILISATION	Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux.			
MISE EN OEUVRE	Se conformer à la norme NF-DTU 53.2. Le support doit être plan, lisse sec et sain. L'enduit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doit être au moins égale à +12 °C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique (Sadertac V6 ou Cege 100 HQ-T). Lés : disposés dans le même sens, joints soudés à chaud et complétés par une étanchéité en rives dans le cas des locaux classés E3. Dalles : pose à sens contrarié (90°). Pour l'obtention du classement E3, les dalles doivent être soudées à chaud avec un cordon d'apport et l'étanchéité doit être faite en rives.			
	ENTRETIEN	Le traitement PU réalisé en fabrication permet la mise en service après un simple balayage humide avec détergent neutre. L'entretien journalier sera effectué de la même façon. L'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement est déconseillée. Selon l'intensité du trafic, le revêtement pourra néanmoins faire l'objet d'une nouvelle métallisation par dispersion polymère ou émulsion PU. Éviter les embouts et les roulettes en caoutchouc pouvant laisser des marques indélébiles.		
		DESCRIPTIF	Il sera mis en oeuvre un revêtement vinylique homogène à décor directionnel en lés de 2 m ou dalles de 60,8 x 60,8 cm de type SOLACORE de la société LMS constitué d'une masse de PVC calandré et pressée à chaud, bénéficiant d'un renforcement de surface "PUR" composé de polyuréthane photo réticulé et d'un groupe d'usure de type II. Ce revêtement est classé selon le référentiel QB-UPEC U4P3E2/3C2 et Bfl-s1 au feu.	



* Information sur le niveau de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

